

PU-Haftbeschichtung 5039



Werkstoffbeschreibung:

Besonders haftstarke 2-Komponenten-PU-Deckbeschichtung für unterschiedlichste Untergründe, vorwiegend zur Streich- und Rollapplikation. Auch auf kritischen Untergründen wie z. B. verzinktes Eisen und Aluminium i. d. R. ohne Primer unmittelbar einsetzbar. Hervorragend witterungsbeständig und resistent gegen eine Vielzahl verdünnter Säuren, Laugen und Lösemittel. Exzellente Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Belastung.

Verwendungszweck:

Ideale Deckbeschichtung für kritische Untergründe wie verzinktes Eisen, Aluminium u. ä. Auch für Gusseisen und Stahl sowie Beton und viele Kunststoffuntergründe (Fenster, Tüzzargen etc.) bei hohen Qualitätsanforderungen an den Anstrichaufbau und seine Beständigkeit hervorragend geeignet.

Bindemittelbasis:

Isocyanatvernetzbares Polyacrylat

Pigmentbasis:

Wetterbeständige Pigmente und spezielle Füllstoffe

Festkörpergehalt:

ca. 65 Gewichts-% in der fertigen Mischung (Durchschnittswert, abhängig vom Farbton)

Flammpunkt:

ca. 37° C (Mischung)

Dichte:

ca. 1,3 g / cm³ in Mischung (Durchschnittswert, abhängig vom Farbton)

Temperaturbeständigkeit:

bis ca. 120° C (keine Dauerbelastung)

Topfzeit:

Die gebrauchsfertige Mischung ist ca. 6 Std. verarbeitbar.

Gebindegrößen:

3-kg-Kombipackung incl. RICKERT PU-Härter 5039; andere Gebindegrößen nach Vereinbarung.

Glanzgrad:

Seidenmatt

Farbtöne:

Nach RAL, NCS, British Standard u. a. sowie nach Farbtonvorlagen; auch im Schnelldienst-Programm

Ergiebigkeit:

ca. 7 m² / kg fertige Mischung bei einer resultierenden Trockenschichtdicke von etwa 60 µm.

Lieferviskosität:

ca. 70 s DIN 6 mm

Lagerung:

Kühl und trocken, aber frostfrei

Mischungsverhältnis:

8 Gewichtsteile PU-Haftbeschichtung 5039
1 Gewichtsteil PU-Härter 5039

Verdünnungs- und Reinigungsmittel:

RICKERT PU-Spritzverdünnung 0040
RICKERT PU-Streichverdünnung 0041
RICKERT PU-Verdünnung 0045

Kennzeichnung und Sicherheitstechnische Hinweise:

Siehe Sicherheitsdatenblatt

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt sowie frei von Öl, Fett und Schmutz sein. Zunder, Rost und alte Beschichtungen sind mechanisch oder chemisch vollständig zu entfernen. Es sollte ein dem Norm-Reinheitsgrad SA 2 ½ (DIN EN ISO 12944) vergleichbares Ergebnis angestrebt werden.

Sehr glatte Untergründe (kaltgewalzte Bleche, abgedrehte Stahluntergründe, Aluminium u. ä.) möglichst anrauen und mit RICKERT-Metallprimer 2091 Rapid vorbehandeln.

Verzinkte Flächen ggf. Dampfstrahlen oder mit ammoniakalischer Netzmittellösung unter Verwendung von Korund-Kunststoffvlies passivieren.

Ausführliche Informationen enthalten die Merkblätter 5 und 6 des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz.

Als Grundbeschichtung sollte eine Grundierung aus dem RICKERT-Programm eingesetzt werden (vgl. hierzu die technischen Informationen der RICKERT-Grundierungen).

Verarbeitung:

Beide Komponenten im richtigen Mischungsverhältnis zusammengeben und gründlich mischen.

a) Pinsel oder Rolle:

Lack möglichst unverdünnt auftragen.

b) Hochdruckspritzen:

Lack mit PU-Spritzverdünnung 0040 oder PU-Verdünnung 0045 auf ca. 35 s DIN 4 mm herunterverdünnen und bei 3,5 - 4 bar Druck mit einer 1,8- bis 2,0-mm-Düse verarbeiten.

c) Airless- / Airmixverfahren:

Lack mit PU-Spritzverdünnung 0040 oder PU-Verdünnung 0045 auf ca. 80 s DIN 4 mm herunterverdünnen. Der Druck sollte ca. 120 bar betragen und eine 0,013"-Düse verwendet werden.

Verarbeitungsbedingungen:

Objekt- und Umgebungstemperatur sollten wenigstens 8° C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 85% nicht überschreiten. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20° und 30° C.

Trocknung:

Richtwerte, bestimmt bei 15° C und 25° C und ca. 80 µm Trockenschicht; abweichende Werte führen zu einem veränderten Trocknungsverhalten:

	<u>ca. 25° C</u>	<u>ca. 15° C</u>	
staubtrocken:	ca. 1 Std.	ca. 1,5 Std.	T1
klebfrei:	ca. 4 Std.	ca. 6 Std.	T3
überarbeitbar:	Lufttrocknung über Nacht		

Bei niedrigeren Temperaturen ist eine längere Trockenzeit einzukalkulieren.

Forcierte Trocknung:

Richtwerte, bestimmt bei 60° C Objekttemperatur und ca. 80 µm Trockenschicht; abweichende Werte führen zu einem veränderten Trocknungsverhalten:

klebfrei:	ca. 60 min.
überarbeitbar:	nach Abkühlung

Reinigung der Geräte:

Sofort nach Gebrauch mit RICKERT PU-Spritzverdünnung 0040, PU-Streichverdünnung 0041 oder PU-Verdünnung 0045 reinigen.

Mit diesem Merkblatt wollen wir Sie beraten. Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik, jedoch können wir wegen der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der verschiedenen Untergründe keine Gewähr für die bei der Verarbeitung erzielten Ergebnisse übernehmen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes werden alle älteren Merkblätter dieses Produktes ungültig.

Stand: April 2021