

### PU-Einschichtlack HS 6044



**Produktivität**

## Lackierprozess

**Eine Schicht - und gut.**



### RICKERT PU-Einschichtlack HS 6044

- 2K-PU-High-Solid-Lack für vielfältige metallische Untergründe und unterschiedlichste Anwendungen im Innen- und Außenbereich
- Einschichtsystem: Ohne Grundbeschichtung direkt einsetzbar.

#### Produktivitäts- und Effizienzsteigerung im Lackierprozess:

- Einsatz nur einer Lackqualität:
  - Reduzierung der Anlagentechnik
  - Verringerung und Vereinfachung der Arbeitsabläufe
- Komplettlackierung in einem Arbeitsgang:
  - Zeiteinsparung durch Wegfall der Umrüstungszeiten
  - Keine Zwischentrocknung für die Grundierung
- Verkürzung der Gesamt-Lackierdauer durch ein schnell trocknendes 2K-PU-Lacksystem
- Deutliche Zeit- und Energieeinsparung im Lackierprozess
- Erhebliche Steigerung der Arbeitsproduktivität

**Ergebnis: Deutlich verkürzte Durchlaufzeiten, reduzierte Stückkosten und schnellere Versandbereitschaft.**

## PU-Einschichtlack HS 6044

### RICKERT PU-Einschichtlack HS 6044

#### Eine Schicht - und gut.

- Hochwertiges 2K-PU-High-Solid-Lacksystem:
  - Hervorragende Haftungseigenschaften und Oberflächengüte
  - Für Innen- und Außenanwendungen gleichermaßen geeignet
  - Zähelastischer Lackfilm mit exzellentem Beständigkeitsprofil
  - Keine Kreidungserscheinungen (wie bei EP-Lacksystemen)
- Lösemittelarmer und festkörperreicher High-Solid Lack:
  - VOC-konform, zukunftssicher und anwendungsfreundlich.
- Exzellente Verarbeitungseigenschaften:
  - Sehr hohes Standvermögen (bis 500 µm Nassschichtdicke)
  - PU-typische schnelle Trocknungszeiten
- Kompletter Schutz in einer Schicht:
  - Korrosivitätskategorie C4 - Schutzdauer: lang bei 150 µm TFD

#### ... und dazu der hervorragende RICKERT Service:

- Farbtongenaue Fertigung nach allen gängigen Farbtonkarten
- Kurzfristiger Quick-Lieferservice
- Gebindegrößen individuell anpassbar
- Feinjustierung der Lackeinstellung auf Ihre Erfordernisse



ILF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH

ILF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH  
Fährstraße 29 | D-39112 Magdeburg

### PRÜFZERTIFIKAT

<p>Prüfbericht-Nr.: 160918</p> <p>Auftraggeber: RICKERT GmbH &amp; Co. KG Herr Carsten Schroeder Robert-Bosch-Str. 21 46397 Bocholt</p> <p>Prüfziel: Korrosionsprüfung nach DIN EN ISO 12944-6 [1998]</p> <p>Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½ gestrahlt</p> <p>Beschichtungssystem: Rickett PU-Einschichtlack HS 6044</p> <p>Gesamtschichtdicke: ca. 150 µm</p> <p style="font-size: 8px;">Das Beschichtungssystem erfüllt die Anforderungen gemäß der DIN EN ISO 12944-6, Korrosivitätskategorie C4 (Schutzdauer: lang).</p> <p style="font-size: 8px;">Magdeburg, den 14.12.2016</p> <p style="font-size: 8px;">iLF Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft Lacke und Farben mbH</p> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;">                   Dipl.-Chem. Cornelia Dreyer                  Leiterin Labor Anwendungstechnik             </div>	<p>H228 Flüssigkeit und Dampf entzündbar. H313 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition. H311 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.</p> <p>P210 Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenem Feuer oder anderen Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. P233 Behälter dicht verschlossen halten. P280 Schutzhandschuhe gegen chemische Exposition tragen. P303 + P361 + P353 Bei Kontakt mit der Haut: Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen (oder abspülen). P308 + P313 Bei Exposition oder Unfall: Lokale Erste-Hilfe-Maßnahmen ergreifen. Ggf. ärztliche Hilfe anfordern.</p> <p>Entwickelt: Rickett (GmbH), hydrochemisch, wasserlöslich</p> <p style="text-align: center;">KBS KBS</p> <p style="text-align: center;"><b>RICKERT</b> www.rickert-bocholt.de ● Lacke ● Farben ● Putze</p> <p style="text-align: center;">Achtung UN 1263 Farbe 3, III (D/E)</p>
--	--

Fährstraße 29 D-39112 Magdeburg Tel. +49 (0)391 6096-0 Fax. +49 (0)391 6096-217 central@rickert.de www.rickert.de	Stadtplatz, Magdeburg BLZ: 01101 KbZ: 34 132 200 NordLB Magdeburg BLZ: 250 300 300 KbZ: 122 034 036	Geschäftsführer: Dr. Ulrich Weisweiler Sitz der Gesellschaft: Magdeburg
--	--	--

USt-IdNr.: DE16302837  
 AG Steuerlich HFB 1071602



Ihr kompetenter Partner für:

• Lacke • Farben • Putze

**RICKERT**<sup>®</sup>

www.rickert-bocholt.de

**PU-Einschichtlack HS 6044**

**RICKERT**<sup>®</sup>

www.rickert-bocholt.de

**Technisches Merkblatt**

**PU-Einschichtlack HS 6044**



**Werkstoffbeschreibung:**

2-Komponenten High Solid PUR Einschichtlack mit niedrigem VOC-Gehalt (ca. 300 g/l).

**Verwendungszweck:**

Als funktionelle Beschichtung im Innen- und Außenbereich für metallische Untergründe wie Eisen, Stahl und Gusseisen ohne vorherige Grundbeschichtung. Zur Erzielung hochwertiger Oberflächen, guter Korrosionsschutzeigenschaften sowie ausgezeichneter Beständigkeiten bei normaler Belastung.

**Eigenschaften:**

- energie-, material- und arbeitszeitparend
- exzellente Standfestigkeit (ca. 300 µm TSD)
- ausgezeichnete Korrosionsschutz (C4 lang)
- einschichtig verarbeitbar ohne Grundierung
- schnelle Trocknung
- hohe Wetterbeständigkeit
- gute Chemikalienbeständigkeit

**Bindemittelbasis:**

Aliphatisches Polyurethanharz

**Pigmentbasis:**

Wetterbeständige Deckpigmente sowie spezielle funktionelle Füllstoffe

**Festkörpergehalt:**

ca. 79 Gewichts-% in der fertigen Mischung (Durchschnittswert, abhängig vom Farbton)

**Flammpunkt:**

25° C (Mischung)

**Dichte:**

ca. 1,3 g / cm<sup>3</sup> in Mischung (Durchschnittswert, abhängig vom Farbton)

**Temperaturbeständigkeit:**

bis ca. 120° C

**Topfzeit:**

Die gebrauchsfertige Mischung ist ca. 2 Std. verarbeitbar.

**Gebindegröße:**

2,5 kg Kombipackung inkl. RICKERT PU-Härter 6040; andere Gebindegrößen nach Vereinbarung.

**Glanzgrad:**

Seidenglänzend

**Farbtöne:**

Nach RAL, NCS, British-Standard u. a. sowie nach Farbtonvorlagen; auch im Schnelldienst-Programm.

**Ergiebigkeit:**

ca. 3,5 m<sup>2</sup> / kg fertige Mischung bei einer resultierenden Trockenschichtdicke von etwa 150 µm

**Lieferviskosität:**

Strukturviskos

**Lagerung:**

Kühl und trocken, aber frostfrei lagern.

**Mischungsverhältnis:**

6 Gewichtsteile RICKERT PU-Einschichtlack HS 6044  
1 Gewichtsteil RICKERT PU-Härter HS 6040

**Verdünnungs- und Reinigungsmittel:**

RICKERT PU-Verdünnung 0045

**Kennzeichnung und Sicherheitstechnische Hinweise:**

Siehe Sicherheitsdatenblatt

**Untergrundvorbereitung:**

Der Untergrund muss fachgerecht vorbereitet sowie frei von Öl, Fett und Schmutz sein. Zunder, Rost und alte Beschichtungen sind mechanisch oder chemisch vollständig zu entfernen. Es sollte ein dem Norm-Reinheitsgrad SA 2½ (DIN EN ISO 12944) vergleichbares Ergebnis angestrebt werden.

Sehr glatte Untergründe (kaltgewalzte Bleche, abgedrehte Stahluntergründe, Aluminium u. a.) möglichst anrauen und mit RICKERT-Metallprimer 2091 Rapid vorbereiten.

Verzinkte Flächen ggf. Dampfstrahlen oder mit ammoniakalischer Netzmittellösung unter Verwendung von Korund-Kunststoffvlies passivieren.

Ausführliche Informationen enthalten die Merkblätter 5 und 6 des Bundesausschusses Farbe und Sachwertschutz.

**Verarbeitung:**

Beide Komponenten im richtigen Mischungsverhältnis zusammengeben und gründlich mischen.

**a) Pinsel oder Rolle:**

Lack möglichst unverdünnt auftragen.

**b) Hochdruckspritzen:**

Lack mit PU-Verdünnung 0045 auf ca. 25 - 35 s DIN 6 mm herunterverdünnen und bei 2 - 5 bar Druck mit einer 1,6 bis 2,5-mm-Düse verarbeiten.

**c) Airless- / Airmixverfahren:**

Lack mit PU-Verdünnung 0045 auf ca. 45 s DIN 6 mm herunterverdünnen. Der Druck sollte ca. 140 bar betragen und eine 0,011" bis 0,013"-Düse verwendet werden.

**Verarbeitungsbedingungen:**

Objekt- und Umgebungstemperatur sollten wenigstens 8° C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 85% nicht überschreiten. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 20° C und 30° C.

**Trocknung:**

Richtwerte, bestimmt bei 20° C und ca. 150 µm Trockenschicht; differierende Werte führen zu einem veränderten Trocknungsverhalten:

staubtrocken:	ca. ½ Std.	T1
klebefrei:	ca. 5½ Std.	T3
griffest:	ca. 7 Std.	T4

Bei niedrigeren Temperaturen oder höheren Schichtdicken ist eine längere Trocknungszeit einzukalkulieren.

**Forcierte Trocknung:**

Richtwerte, bestimmt bei 60° C Objekttemperatur und ca. 150 µm Trockenschicht; differierende Werte führen zu einem veränderten Trocknungsverhalten:

staubtrocken:	ca. 15 min.	T1
klebefrei:	ca. 20 min.	T3

Eine Abluftzeit von ca. 10 min sollte vor der forcierten Trocknung eingehalten werden.

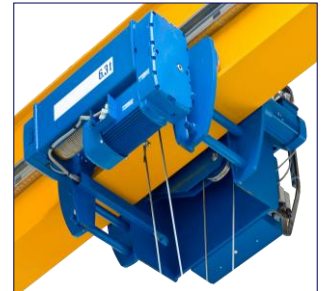
**Reinigung der Geräte:**

Sofort nach Gebrauch mit RICKERT PU-Verdünnung 0045 reinigen.

*Mit diesem Merkblatt wollen wir Sie beraten. Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik, jedoch können wir wegen der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten und der verschiedenen Untergründe keine Gewähr für die bei der Verarbeitung erzielten Ergebnisse übernehmen.*

*Mit Erscheinen dieses Merkblattes werden alle älteren Merkblätter dieses Produktes ungültig.*

Stand: Juli 2017



RICKERT GmbH & Co. KG - Robert-Bosch-Str. 21 - 46397 Bocholt

Telefon: +49 (0) 28 71 / 25 08 - 0 - Fax: +49 (0) 28 71 / 25 08 - 22 - E-Mail: info@rickert-bocholt.de - Web: www.rickert-bocholt.de

**RICKERT GmbH & Co. KG - Robert-Bosch-Str. 21 - 46397 Bocholt**

Tel.: 0 28 71 / 25 08 - 0 - Fax: 25 08 - 22 - E-Mail: info@rickert-bocholt.de

## PU-Einschichtlack HS 6044



## RICKERT GmbH & Co. KG

● Lacke ● Farben ● Korrosionsschutzsysteme

**Firmensitz:** Robert-Bosch-Straße 21  
46397 Bocholt

**Kontakt:** Tel.: 0 28 71 / 25 08 - 0  
Fax: 0 28 71 / 25 08 - 22  
E-Mail: info@rickert-bocholt.de  
Web: www.rickert-bocholt.de

Die RICKERT GmbH & Co. KG wurde im Jahr 1923 in Bocholt / Westfalen gegründet. Den Kernbereich der Geschäftstätigkeit bilden die Entwicklung, die Fertigung und der Vertrieb industrieller Lack- und Korrosionsschutzsysteme.

Der Angebotsschwerpunkt liegt auf 2-Komponenten-Lacken zur Metallbeschichtung mit einem hohen Beständigkeitsprofil für den Getriebe-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau.

RICKERT Industrielacksysteme werden global eingesetzt, die kurzfristige Verfügbarkeit vor Ort wird vornehmlich durch eine Vertriebs- und Fertigungskooperation mit einem weltweit agierenden Lackproduzenten sichergestellt.

Wir bieten unseren Kunden ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit und die Vorteile eines flexiblen, mittelständischen Fertigungsbetriebes:

- Umfassendes Sortiment qualitativ hochwertiger Lacksysteme für unterschiedlichste Anwendungen und Untergründe aus eigener Entwicklung und Produktion
- Farbtongenaue Fertigung innerhalb äußerst geringer Toleranzen und Quick-Lieferservice auch von Kleinchargen
- Vor Ort Beratung und Feinjustierung der Qualitäten für optimale Ergebnisse
- Flache Hierarchien, kurze Entscheidungswege und flexible Reaktion auf Kundenwünsche
- Selbstverständlich ist unser Unternehmen nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert

